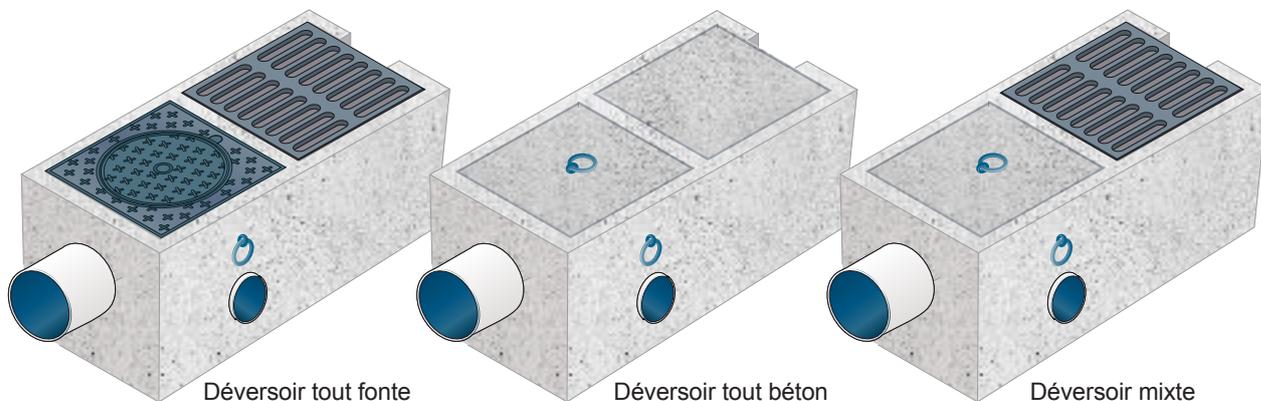


# DÉVERSOIRS D'ORAGE

## Application

Le déversoir d'orage est destiné à recueillir puis séparer les eaux de ruissellement d'une surface non couverte, en vue de rejeter vers le réseau pluvial les eaux non polluées et de diriger les jus d'ensilage à forte charge polluante vers la fosse à lisier. En cas de flux importants et rapides (orage), il évite le remplissage des fosses à lisier par les eaux de surface.



## Principe de fonctionnement

Les eaux recueillies se décantent dans le compartiment (A), une grille fonte classe C250 stoppe les gros éléments.

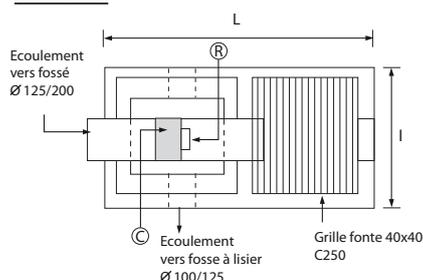
En cas de faible débit les eaux tombent directement dans le compartiment (B) par l'intermédiaire de la rainure d'écoulement (R) pour se diriger vers la fosse à lisier.

La rainure d'écoulement est réglable, par bague coulissante (C), en fonction de la superficie collectrice et de l'état de la surface sur laquelle les eaux ruissellent.

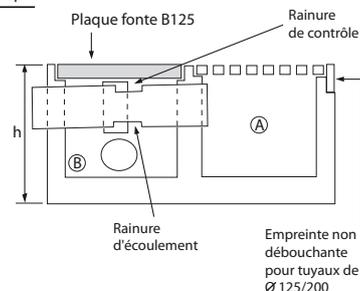
## Avantages produit

- Élément monobloc prêt à poser supprimant tout coffrage sur chantier.
- Anneaux de levage pour une mise en œuvre aisée et rapide.
- Réglage possible de l'écoulement suivant le débit d'eau.
- Plusieurs équipements de couvercles possibles.

Vue de dessus



Coupe



## Caractéristiques

PRODUIT		Équipement	Sortie vers fosse	Sortie eaux non chargées	Dim. (cm) L x l x h	Poids kg	Quantité par palette
Ø 125	Déversoir D.125 Mixte	1 grille fonte C250 1 couvercle béton	100	125	95 x 50 x 46	306,0	4
	Déversoir D.125 Béton	2 couvercles béton				305,0	4
Ø 200	Déversoir D.200 Mixte	1 grille fonte C250 1 couvercle béton	125	200	94 x 49 x 45	286,0	4
	Déversoir D.200 Fonte	1 grille fonte C250 1 plaque fonte B125				284,0	4
	Déversoir D.200 Béton	2 couvercles béton				285,0	4