



12

**Déclaration des performances**

N° 5

1. Code d'identification unique du produit type :  
Éléments de mur allégé non porteur constitué d'un bloc intérieur en polystyrène
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction :  
EDM voir marquage sur produits (étiquette)
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :  
Cloisonnage, enveloppe, mur non porteur
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant :  
SOCRAMAT FABRICATION  
La Gare  
53800 La Selle Craonnaise
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire :  
Non applicable
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction :  
4
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :  
Ne nécessite pas l'intervention d'un, organisme notifié
8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :  
Non applicable

9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance à la compression du béton	25 et 30 Mpa	EN 14992:2007+A1:2012
Résistance ultime à la traction et limite d'élasticité en traction des aciers	Acier pour béton armé R <sub>m</sub> = 540 MPa R <sub>e</sub> = 500 MPa	
Résistance mécanique	Voir dossier de conception	
Résistance au feu		
Isolation acoustique		
Dispositions constructives		
Durabilité		
Perméabilité à la vapeur d'eau (si fonction d'enveloppe)		
Perméabilité à l'eau (si fonction d'enveloppe)		

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Monsieur Benoît Vannier, Président SOCRAMAT FABRICATION

A la Selle Craonnaise le 16 juin 2025

Signature

